

www.bpctech.co.kr

안정 속의 혁신 지향 - 비피시(주)

회사소개서

QUALIFICATION STATEMENT



BPC 비피시(주)
BUIL PRECISION CO., LTD.

대한민국을 넘어 세계일류 정밀가공기업으로~

기술로 인정받는 강소기업!
먼저 내딛고 성장하는
정밀부품 가공산업의 리더
비피시(주)입니다.

"22

Contents

01 | 일반현황

- CEO인사말 ————— 06
- 회사현황 ————— 07
- 회사연혁 ————— 08
- 조직도 ————— 09

02 | 인증현황

- 제증명 ————— 12
- 인증서 ————— 14

03 | 보유장비

- 가공장비 ————— 18
- 제작/용접/제관설비 ————— 20
- 시험검사장비 ————— 21

04 | 주요공사현황

- 공사실적리스트 ————— 24
- 제철소 ————— 28
- 발전소 ————— 31
- TANK ————— 35
- 기계가공품 ————— 36
- 교량공사 ————— 40





01

BPC 일반현황

CEO인사말	06
회사현황	07
회사연혁	08
조직도	09

CEO 인사말



“ 안정 속의 혁신 지향 ”

비피시(주)는 1986년 볼트, 너트 등의 체결부품을 생산하는 부일 상사에서 출발하였으며, 기계부품, 설비 가공, 조립을 기반으로 한 제철, 조선, 발전, 산업 설비 등의 플랜트사업 영역으로 끊임없는 노력과 기술 개발, 노하우를 축적하여 기획, 설계, 제작, 시공 및 A/S 등에 이르기까지 EPC 설비를 일괄 수행하는 역량을 갖춘 기업으로 성장하고 있습니다.

고객중심·인재육성·정도경영·기술개발 등으로 안정 속의 혁신 지향을 통해 **고객과 함께 성장하는 회사, 최고의 품질과 기술로 앞서가는 회사, 상생과 협력으로 우리 모두가 인정하는 회사**가 되도록 정진하는 비피시(주)가 되겠습니다.

항상 변함없이 관심과 사랑을 베풀어주신 고객 여러분께 다시 한번 진심으로 감사드리며, 세계일류기업으로 도약하기 위해 변화와 혁신 속에 미래지향적인 기업으로 나아가겠습니다.

비피시주식회사 대표이사 **정 현 명**

회사현황

회 사 명	비피시(주)	설립년월일	1986년 03월 20일
대표자명	정 현 명	사업자등록번호	416-81-12675
본 사/공장	전남 순천시 해룡면 울촌산단1로 19-49		
사업소	광양 - 전남 광양시 광양읍 인덕로 999 당진 - 충남 당진시 송악읍 고잔로 208 세계빌 102호		
전화번호	061-727-6080	팩스번호	061-727-6087
홈페이지	www.bpctech.co.kr	전자우편	bpc@bpctech.co.kr
생산품목	제철 설비 및 기계제작, 압력용기 및 배관 제작, 설계, 시공		
사업규모 (최근년도)	구 분	인 원	매 출 액 (백만원)
	본 사	41	
	영업소(당진)	5	
	영업소(부일볼트)	3	
	합계	49	23,500

회사연혁



고도 성장기

2000 ~ 2009

- 2000.09 ISO9001 인증
- 2002.01 일본 수출 개시
- 2005.11 1백만불 수출의 탑 달성
- 2006.10 독일 수출 개시
- 2007.11 3백만불 수출의 탑 달성

설립기

1986

- 1986.03 부일상사 설립

미래성장을 위한 혁신기

2010 ~ 현재

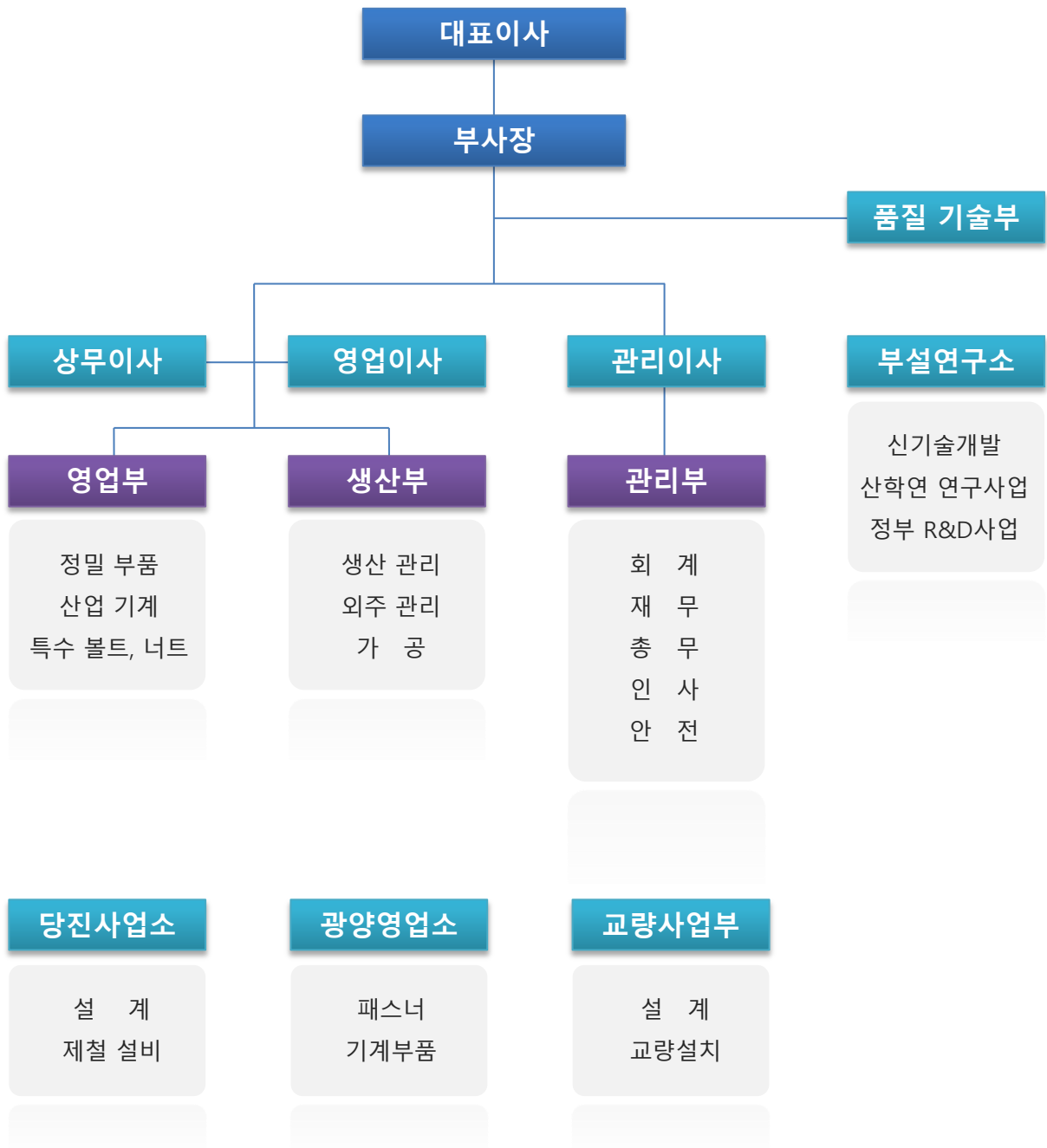
- 2010. 12 울촌산단 공장 신축
- 2011.05 울촌산단 본사 및 공장 이전
- 2011.06 비피시(주) 법인명 변경
- 2011. 09 ISO14001, KOSHA18001 인증
- 2013.07 건설업 면허 취득
- 2014.03 CE 인증
- 2015.12 posco PHP 인증
- 2019.03 posco PHP 인증 유지

성장 기반 구축기

1990 ~ 1995

- 1990.12 광양제철소납품업체 등록
- 1992.07 posco 납품 우수 업체 선정
- 1994.12 부일정밀(주) 법인 변경
- 1995.10 초남 공장 준공

조직도





02

BPC 인증현황

제증명 _____ 12

인증서 _____ 14

제증명

[별지 제3호 서식] (앞 쪽)

건 설 업 등 록 증

업 종 : 기계설비공사업 등 록 번 호 : 순천2014-10-02

상 호 : 비피시(주) 대 표 자 : 김현영


주된영업소 소재지 : 전라남도 순천시 해룡면 읍촌산단1로 19-49

법인(주민)등록번호 : 180111-0169309

국적또는 소 속 국 가 명 : 대한민국 등 록 일 자 : 2014.11.21

위 자는 건설산업기본법 제9조의 규정에 의한 건설업자임을 증명합니다.

2014 년 11 월 21 일

전라남도 순천시장 

변 경 사 항		
변경연월	변경구분	변경내용

기록일 및 기록자 (서명 또는 인)

기계설비공사업

제증명

[별지 제3호 서식] (앞 쪽)

건 설 업 등 록 증

업 종 : 강구조물공사업 등 록 번 호 : 순천2016-18-01

상 호 : 비피시(주) 대 표 자 : 정현영


주된영업소 소재지 : 전라남도 순천시 해룡면 율촌산단1로 19-49

법인(주인)등록번호 : 180111-0169309

국적또는 소 속 국 가 명 : 대한민국 등 록 일 자 : 2016.06.01

위 자는 건설산업기본법 제9조의 규정에 의한 건설업자임을 증명합니다.

2016 년 6 월 1 일

전라남도 순천시장 

변 경 사 항		
변경연월	변경구분	변경내용

기록일 및 기록자 (서명 또는 인)

강구조물사업

인증서



Lloyd's Register

Certificate of Conformity of Factory Production Control

This certificate is issued to:

Manufacturer: **Buil Precision Co., Ltd.**
#19-49, Yulchonsandan 1-ro, Haeryong-meyon, Suncheon-si, Jeollanam-do, Korea

In compliance with *Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011* (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product:

High-Strength Structural bolting assemblies for preloading

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 14399-1:2005 High-Strength Structural bolting assemblies for preloading
 – Part 1: General requirements**

under system 2+ are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.

The attached Schedule, of the same date, details the manufacturing location(s), harmonised product standard and product parameters and shall form a part of this certificate.

This Certificate will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonised standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Certificate No:	0038/CPR/MUM/1410001/1
Original Approval:	17 March 2014
Current Certificate:	24 March 2017
Expiry Date:	16 March 2020
LRV Notified Body Number	0038



Raj Kumar on behalf of Lloyd's Register Verification

Lloyd's Register Verification Limited (Reg. no. 4929226) is a limited company registered in England and Wales. Registered office: 71 Fenchurch Street, London, EC3M 4BS, UK. A subsidiary of Lloyd's Register Group Limited.

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as the 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of the information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

LRVECDPR2+June_2014Rev.1

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is released and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

CE 유럽 공동체 인증

제증명

품질경영시스템 인증서

비 피 시 주 식 회 사

전라남도 순천시 해룡면 울촌산단 1로 19-49

SBC 인증원은 위 회사의 품질경영시스템이
아래의 시스템 규격과 인증범위의 요구사항에 적합함을 인증함.

경 영 시 스템 표 준

KS Q ISO 9001 : 2009 / ISO 9001 : 2008

인 증 범 위

볼트, 너트, 화스너, 설비부품 및 설비제작의
설계·개발, 생산 및 부가서비스

인증일자 : 2000.09.26 만료일자 : 2020.09.22 발급일자 : 2017.09.15

KS Q ISO 9001:2009(ISO 2008)에 따른 인증서의 유효성은 2018년 09월 14일까지로 제한됩니다.



인증번호 : QMS-0615



대표이사



장우봉



KAB-QC-09

SBC 인증원은 한국인증지원센터(KAB)으로부터 품질경영체계 인증기관으로 인정(인정번호 KAB-QC-09)받았습니다.
품질경영체계에 대한 국제인증기관협력기구의 국제다자간심호인정협정 기입 인정기관에 의한 인정마크입니다.

품질경영시스템



03

BPC 보유장비

가공장비 _____	18
제작/용접/제관설비 _____	20
시험검사장비 _____	21

가공장비



MACHING CENTER - 3기

가공능력(mm)

- X축 : 1,250 ~ 2,500
- Y축 : 650 ~ 960
- Z축 : 625 ~ 850

가공물을 테이블 위에 고정하고, 절삭공구를 통해 가공 터렛형 자동공구교환장치가 부착되어 교환이 빠르며, 프로그래밍을 통한 고속 정밀 가공이 된다.



MILLING - 5기

가공능력(mm)

- X축 : 500 ~ 2,000
- Y축 : 400 ~ 2,000
- Z축 : 500 ~ 800

가공물을 테이블 위에 고정하고 절삭공구에 의해 절삭된다.
기계구조물, 플레이트의 면가공이나 홀가공등의 밀링 가공이 이루어 진다.



CNC GANTRY TYPE PLANO MILLER

가공능력(mm)

- X축 : 8,000
- Y축 : 7,000
- Z축 : 1,050
- W축 : 550
- TABLE : 8,000 x 7,000
- 적재하중 : MAX 30,000(Kgf)

일반적인 MILLING에서 가공할 수 없는 대형 기계 구조물, 플레이트 등의 면, 홀 등의 밀링 가공이 이루어진다

가공장비



LATHE(선반) - 12기

가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 380 ~ 1,200
- 최대가공 길이 : 1,000 ~ 3,000

가공물이 회전되어 공구에 의한 절삭
최대 직경 1,000 길이 3,000 가공 가능하며, Shaft
등의 정밀 선삭 가공 된다.



CNC LATHE - 4기

가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 230 ~ 400
- 최대가공 길이 : 650 ~ 2,000

가공물이 회전되어 공구에 의해 절삭
설비에 선반 및 밀링모드의 자동 공구 교환장치
부착되어 있으며, 프로그래밍으로 곡면 등의 형상
이 정밀 가공된다.



TURNING

가공능력(mm)

- 최대가공 직경 : 2,000
- 최대가공 길이: 1,270

테이블 위에 고정된 가공물이 회전하여 절삭공구에
의해 가공된다.
프로그래밍을 통하여 빠르고 정밀하게 가공된다.

제작/용접/제관설비

설비명	규격	수량(ea)	용도
용접기(CO2)	500A, 600A	12	제관, 제작 외
용접기(ARC)	8.7KW	3	제관, 제작 외
용접기(Ar)	500AD	2	제관, 제작 외
플라즈마 용접기	300PW	1	제관, 제작 외
OIL PRESS	80TON	1	절곡, BENDING 외
PRESS	200TON	1	절곡
전동식 유압펌프	6HP	1	제작 및 TEST
SHOTHING MACHINE	300Kg	1	SCALE 제거
DRILLING MACHINE	22mm외	5	HOLE 가공
MADNTIC DRILLING	22	1	HOLE 가공
자동 및 고속 절단기	YK-150,300	4	절단
플라즈마 절단기	150LP	1	절단

시험검사장비

설비명	규격	수량(ea)
Tension Testing Machine	KSU-30	1
Hardness Tester	DTR-300	1
Vickers Hardness Tester	HM101	1
Surface Tester	SJ-301	1
Metal Microscope	X600	1
Polishing Machine	HIM	1
Coating Thickness Tester	CMI-2000	1
Coating Thickness Tester	ELCOMETER 456	1
Infrared Thermometer	TR-630 / TK-309	2
Rod Sell	CLG-50, 30	2
Screw Gauge	GPIP II	1
Block Gauge	BMI-32	33
Height Gauge	HS-60	4
Cylinder Gauge	511	7
Micrometer	OMC-600	41
Vernier Calipers	160	1
Magnetic Yoke	MY-2	1
Powder Molding Press	KSHM-100P	1
Mounting Press		1
Ball Mill		1
Ultrasonic Cleaner		1
포터블 경도기	EQVIO TIP2	1



04

BPC 주요공사현황

공사실적리스트	24
제철소	28
발전소	31
TANK	35
기계가공품	36
교량공사	40

공사실적리스트

포스코



발 주 명	납품일	비고
3냉연 2CAL 소둔로 HEATER	2011.06	
4열연 SPM ASS'Y 제작 공사	2013.08	
1열연 EDGE MASK, COOLING BANK 제작	2015.06	
ROTOR BLAST	2016.01	
VARIED BEAM, BLOCK	2016.03	
TANK CYLINDRICAL	2016.05	
HEAD PIPE	2016.10	
SI, Mn 압하 설비	2017	
TURN TABLE	2018	
열처리로	2018	
4열연 BAR COLLER t신설 제작 설치공사	2019	
4열연 ROLL SHOP 연삭유 여과장치 제작 설치	2019	

두산중공업



발 주 명	납품일	비고
170MN Manipulator Wheel & Lantern Pinion Wheel	2015.11	
CSBC/HHIC COUPLING BOLT	2016.02	
화성동탄 HIP 체결류	2016.02	
170MN PRESS ANCHOR	2016.05	
한진중공업 선미재 MINOR품 일괄제작	2016.07	
NANTONG 선미재 MINOR품 일괄제작 #1	2016.01	
NANTONG 선미재 MINOR품 일괄제작 #2	2016.07	
서울/화성 B16 체결류	2016.02	

공사실적리스트

현대제철



발 주 명	납품일	비고
더미바 헤드, 체인 신규 제작 및 수리	2015. 10~	
보온뱅크 WHEEL 제작, 가공	2016. 10	
LSM 설치 공사	2016.10~	
산소배관 설치 공사	2016.12	
턴디쉬 수리	2016.12	
VACUUM VESSEL 상.하부조 COBD PIN 교체 공사	2016.12	
VACUUM VESSEL 제작 설치	2017	
DUMMYBAR CHAIN 제작	2017	
LADDLE COVER 제작 설치	2017	
AL DECK 제작	2017	
정정 자동화 라인	2017	
CRANE WHEEL SET	2017	
RH VESSEL 합금철 투입구	2018	
TORCH CUTTING ROLLER ASSEMBLY	2018	
WATER COOLING ROLLER ASSEMBLY	2019	
특수강 실외대피소 제작설치	2019	

현대삼호중공업



발 주 명	납품일	비고
파나마 VALVE AND APPURTENANCES 공급공사	2012.11	
파나마 SECOND EMBEDMENTS 제작공사	2013.10	
파나마 WHEEL ASSEMBLY 제작공사	2013.08	

공사실적리스트

발전소



발 주 명	납품일	비고
당진화력) BUCKET 제작 공사	2013.04	
군산화력) 취수구 해파리 제거 장치 제작/ 설치	2013.04	
군산화력) CARRIER CHAIN외 13종 제작	2013.04	
남제주화력) 취수구 침전 이물질 제거장치 제작	2013.04	
여수화력) TANK제작 / 설치	2014.06	
신보령화력) IDLER STAND 제작	2014.10	
하동화력) SILO 외부 소방 LINE 제작 설치	2015.06	
하동화력)RDM 내측 소방 제작 설치	2015.07	
하동화력)제2저탄장 SLIDE GATE 제작 설치	2016.01	
당진화력)저탄장 정리장비용 이동대차 제작 설치	2016.07	
당진화력) 9,10호기 설비개선 공사	2016.10	
여수화력) 석탄저장 증설 설비 제작 공사	2016.11	

삼영엠텍



발 주 명	납품일	비고
이순신대교 행어소켓/케이블밴드 제작	2011.06	
PALLET CAR SAMARCO #4, IJMUIDEN 제작공사	2011.09	
보스포러스 1, 2, 3교 부자재 제작	2014.06	
이즈밋 부자재 제작	2014.12	
OEMK PALLET CAR 가공, 조립	2015.06	
SAIL GUA PALLET CAR 가공, 조립	2016.09	

공사실적리스트

교량공사



발 주 명	납품일	비고
월출산 구름다리 - 54m	2006	
두가 현수교 - 200m	2012	
백아산 하늘다리 - 82m	2013	
고흥 녹동항 바다정원	2017	
순천 출렁다리 - 180m	2020	
망덕 해상인도교 - 275m	2021	

제철소

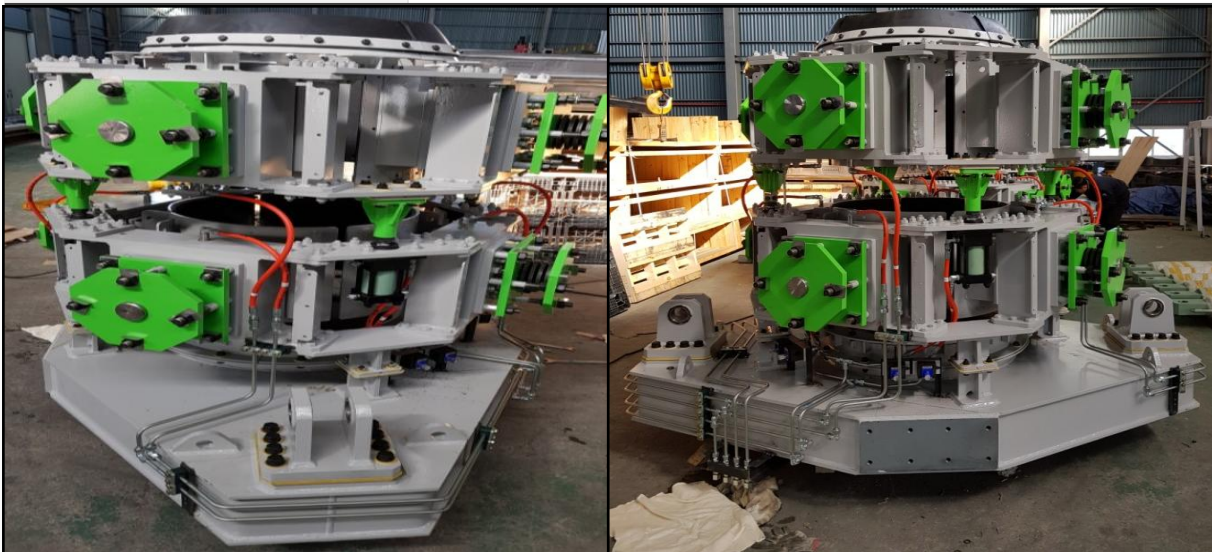
열처리 로

발주처	POSCO Mg
제작년도	2018년



Si Mn 압하 설비

발주처	SAC (우즈베키스탄)
제작년도	2017년



제철소

SLAB SLOW COOLING BANK

발주처	현대제철
제작년도	2015년



TURN TABLE

발주처	POSCO
제작년도	2018년



제철소

VACUUM VESSEL

발주처	현대제철
제작년도	2017년



DUMMYBAR CHAIN

발주처	posco
제작년도	2017년



발전소

소수력 수차 부품 제작

발주처	고성하이소수력- SK건설 - (대양수력)
제작년도	2018년



석탄저장 증설 설비제작공사

발주처	남동발전(주) 여수화력본부 - 삼환기업
제작년도	2016년



발전소

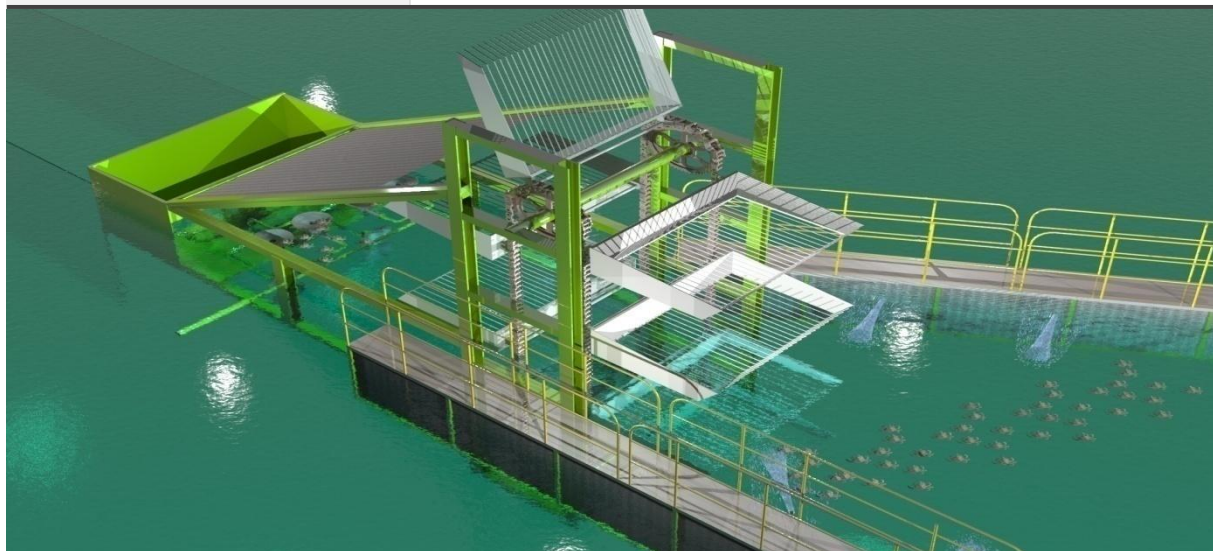
저탄장 정리장비용 이동 장치

발주처	동서발전(주) 당진화력본부 - 한진중공업
제작년도	2016년



석탄저장 증설 설비제작공사

발주처	남부발전(주) 하동화력본부
제작년도	2013년



발전소

CONVEYOR BELT (FREAM 외)

발주처	하동화력, 신보령화력, 당진화력
제작년도	2007년 ~ 2014년



IDLER STAND & ROLLER

발주처	하동화력, 신보령화력, 당진화력, 현대제철
제작년도	2013년 ~ 2015년



발전소

TOUGH CHUTE

발주처	동서, 남동, 서부, 중부, 남부 발전
제작년도	2006년



RECLIMER 긴급 보수공사

발주처	동서발전(주) 당진화력본부
제작년도	2014년



TANK

BTX SCRUBBER

발주처	한진중공업
제작년도	2008년



VESSEL

발주처	한일종합기계
제작년도	2007년



기계가공품

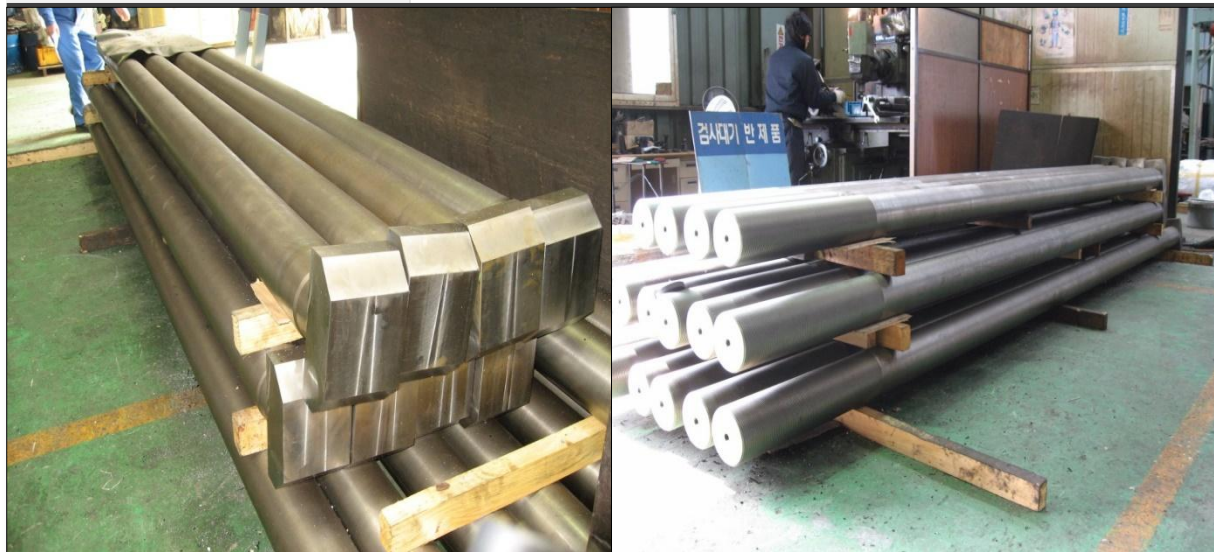
Ti Bolt, Nut 외

발주처	Posco 외
제작년도	2006년 ~



특수 Bolt Nut

발주처	posco PLANTEC
제작년도	2013년 ~



기계가공품

기계 가공품

발주처	posco
제작년도	2006년 ~



기계 가공품

발주처	posco, JFE steel 외
제작년도	2006년



기계가공품

기계 가공품

발주처	posco, 현대제철, 일본 외
제작년도	2006년 ~



원료 운반 대차

발주처	독일, 브라질
제작년도	2006년 ~



기계가공품

기계 가공품

발주처	posco
제작년도	2016년



기계 가공품

발주처	현대제철
제작년도	2016년



교량공사

영암 월출산 출렁다리

발주처	-
제작년도	2006년



곡성 두가 현수교

발주처	-
제작년도	2012년



교량공사

백아산 하늘다리

발주처	-
제작년도	2013년



고흥 녹동항 바다정원

발주처	-
제작년도	2017년



교량공사

순천 출렁다리

발주처	-
제작년도	2020년



광양 망덕 해상인도교

발주처	-
제작년도	2020년





본사/공장

전남 순천시 해룡면 율촌산단 1로 19-49
Tel 061-727-6080 / Fax 061-727-6087,6090

당진영업소

충남 당진시 송악읍 고대리 108-5 세계빌 102호
Tel 041-352-6036 / Fax 041-352-6037

광양영업소

전남 광양시 광양읍 인덕로999 (부일볼트)
Tel 061-762-7803 / Fax 061-761-2521

www.bpctech.co.kr

